



ROMÂNIA
JUDEȚUL ALBA
CONSILIUL JUDEȚEAN
Alba Iulia, Piata Ion I.C.Brătianu, nr. 1, cod 510118
Tel: 0258-813380; fax: 0258-813325

Nr.21757/AP/08 octombrie 2019

SE APROBĂ,
Președinte,
Ion DUMITREL



Caiet de Sarcini

Privind achiziționarea Serviciilor de control a funcțiilor aferente stațiilor de ardere a gazului de depozit și punerea în funcțiune a instalațiilor racordate la rețeaua de energie electrică pentru depozitele neconforme închise Alba Iulia, Aiud și Ocna Mureș

Cap. 1 Condiții Generale

Prezentul caiet de sarcini se referă la achiziționarea Serviciilor de control a funcțiilor aferente stațiilor de ardere a gazului de depozit și punerea în funcțiune a instalațiilor racordate la rețeaua de energie electrică pentru depozitele neconforme închise Alba Iulia, Aiud și Ocna Mureș

Instalația de ardere a gazului de depozit la depozitul neconform închis Alba Iulia este format din:

- 14 puțuri de colectoare;
- rețea de conducte de colectare și transfer a gazului de depozit,
- stație de colectare a gazului și captare condensat;
- unitate de ardere cu faclă.

Instalația de ardere a gazului de depozit la depozitul neconform închis Aiud este format din:

- 3 puțuri colectoare;
- rețea de conducte de colectare și transfer a gazului de depozit,
- stație de colectare a gazului și captare condensat;
- unitate de ardere cu faclă.

Instalația de ardere a gazului de depozit la depozitul neconform închis Ocna Mureș este format din:

- 21 puțuri colectoare;
- rețea de conducte de colectare și transfer a gazului de depozit,
- 2 stații de colectare a gazului și captare condensat;
- unitate de ardere cu faclă.

Instalațiile de ardere au următoarele caracteristici:

- Depozitul neconform închis Alba Iulia:
 - Denumire-Instalație modulară de gaz
 - Producător – Hofstetter Gastecchnik AG
 - Tip – MGP150
 - Nr. unitate P160119
 - Anul producției 2016
- Depozitul neconform închis Aiud:
 - Denumire-Instalație modulară de gaz
 - Producător – Hofstetter Gastecchnik AG
 - Tip – MGP50
 - Nr. unitate P150904
 - Anul producției 2015
- Depozitul neconform închis Ocna Mures:
 - Denumire-Instalație modulară de gaz
 - Producător – Hofstetter Gastecchnik AG
 - Tip – MGP120
 - Nr. unitate P150805
 - Anul producției 2015

Cap. 2 Condiții Specifice privind asigurarea serviciilor de control a funcțiilor aferente stațiilor de ardere a gazului de depozit și punerea în funcțiune a instalațiilor

racordate la rețeaua de energie electrică pentru depozitele neconforme închise Alba Iulia, Aiud, Ocna Mureș

2.1 Operațiile necesare în cadrul reviziei pentru fiecare depozit sunt următoarele:

- inspecția vizuală generală a sistemului
- verificarea robinetelor de admisie a biogazului
- verificarea robinetelor de evacuare a condensatului
- verificarea protecției anti-explozie
- verificarea condensatorului de vapori
- verificarea/reglarea aprinderii electronice (integritate electrozi, funcționare transformator)
- verificarea pompei de aspirație (a compresorului)
- verificarea funcționării supapei magnetice
- verificarea tabloului electric
- verificarea PLC-ului
- punerea în funcțiune a sistemului
- instruirea personalului beneficiarului pr

2. 2. Documente și informații care vor sta la baza elaborării documentației

- Manual de utilizare P160119 Alba MGP150;
- Manual de utilizare P150904 Aiud MGP50;
- Manual de utilizare P150805 Ocna Mureș MGP120;
- Plan de situație - Sistem de ardere a depozitului Alba Iulia;
- Plan de situație - Sistem de ardere a depozitului Aiud;
- Plan de situație - Sistem de ardere a depozitului Ocna Mureș;

2. 3. Graficul de prestare a serviciilor și modalitatea de plată

Activitatea	Termen desfășurare activitate
Depozit neconform de deșuri închis Alba Iulia	
-inspecția vizuală generală a sistemului - verificarea robinetelor de admisie a biogazului - verificarea robinetelor de evacuare a condensatului - verificarea protecției anti-explozie - verificarea condensatorului de vapori - verificarea/reglarea aprinderii electronice (integritate electrozi, funcționare transformator) - verificarea pompei de aspirație (a compresorului) - verificarea funcționării supapei magnetice - verificarea tabloului electric - verificarea PLC-ului	7 zile lucrătoare de la emiterea comenzii
- punerea în funcțiune a sistemului și instruirea personalului beneficiarului -instruirea personalului beneficiarului privind operarea instalației	10 zile lucrătoare de la emiterea comenzii

Depozit neconform de deșeuri închis Aiud	
<ul style="list-style-type: none"> -inspecția vizuală generală a sistemului - verificarea robinetelor de admisie a biogazului - verificarea robinetelor de evacuare a condensatului - verificarea protecției anti-explozie - verificarea condensatorului de vapori - verificarea/reglarea aprinderii electronice (integritate electrozi, funcționare transformator) - verificarea pompei de aspirație (a compresorului) - verificarea funcționării supapei magnetice - verificarea tabloului electric - verificarea PLC-ului 	7 zile lucrătoare de la emiterea comenzii
<ul style="list-style-type: none"> - punerea în funcțiune a sistemului și instruirea personalului beneficiarului -instruirea personalului beneficiarului privind operarea instalației 	10 zile lucrătoare de la data de incepere conform ordinului de incepere
Depozit neconform de deșeuri închis Ocna Mureș	
<ul style="list-style-type: none"> -inspecția vizuală generală a sistemului - verificarea robinetelor de admisie a biogazului - verificarea robinetelor de evacuare a condensatului - verificarea protecției anti-explozie - verificarea condensatorului de vapori - verificarea/reglarea aprinderii electronice (integritate electrozi, funcționare transformator) - verificarea pompei de aspirație (a compresorului) - verificarea funcționării supapei magnetice - verificarea tabloului electric - verificarea PLC-ului 	7 zile lucrătoare de la emiterea comenzii
<ul style="list-style-type: none"> - punerea în funcțiune a sistemului și instruirea personalului beneficiarului și predarea Fisei de punere în funcțiune a fiecărei instalații - instruirea personalului beneficiarului privind operarea instalației 	10 zile lucrătoare de la emiterea comenzii

În cazul depistării unor eventuale defecțiuni care nu pot fi remediate pe loc, remedierea acestora va face obiectul unei alte achiziții.

2.4 Recepția serviciilor și modalitatea de plată

Pentru punerea în funcțiune a fiecărei instalații de ardere, prestatorul va prezenta Fisa de punere în funcțiune a fiecărei instalații, conform modelului de mai jos, iar pentru recepția instruirii personalului beneficiarului se va întocmi un proces verbal de realizare a instruirii.

Facturarea valorii serviciilor efectuate se va realiza după predarea fisei de punere în funcțiune a fiecărei instalații și a procesului verbal de privind realizarea instruirii beneficiarului

Fisa de punere în funcțiune a instalației are următorul conținut:

Denumire instalatie de ardere:.....

Locație:.....

Nr crt	Denumire operație	Rezultat		MOTIVUL RESPINGERII*
		ADMIS	RESPINS	
1.	inspecția vizuală generală a sistemului			
2.	verificarea robinetelor de admisie a biogazului			
3.	verificarea robinetelor de evacuare a condensatului			
4.	verificarea protecției anti-explozie			
5.	verificarea condensatorului de vapori			
6.	verificarea/reglarea aprinderii electronice integritate electrozi, funcționare transformator			
7.	verificarea pompei de aspirație (a compresorului)			
8.	verificarea funcționării supapei magnetice			
9.	verificarea tabloului electric			
10.	verificarea PLC-ului			
11.	punerea în funcțiune a sistemului			

*Se va detalia defectul și dacă nu poate fi remediat pe loc se va detalia necesarul de materiale, producător, manoperă de montaj etc.

Prestator

Nume și prenume

Semnătura și ștampila

Cap. 4 Dispoziții finale

Oferta tehnică va cuprinde:

- Graficul de prestare a serviciilor conform prevederilor cap. 2.3 din prezentul caiet de sarcini;

Serviciul mediu		Avizat, Administrator public, Popescu Dan Mihai	Nr. ex. 1
Întocmit, Dauceanu Cristel Sandu	Verificat, șef serviciu, Irimie Nicoleta Elena		

