



CAIET DE SARCINI

privind achiziția de Containere metalice în temeiul Acordului de cooperare pentru implementarea „Proiectului pentru creșterea capacitatei operaționale la solicitările cetățenilor și pentru creșterea capacitatei de investigare a structurilor Inspectoratului de Poliție Județean Alba”

CONTAINER METALIC CU DESTINAȚIA DE VESTIAR – 1 buc.

Structura metalică- tip container, va avea configurația/compartimentarea interioară și forma finită potrivit schiței/lor anexate.

Locație: I.P.J. ALBA, str. Ion I. C. BRĂTIANU nr. 1B, județ Alba;

A. Cerințele și specificațiile tehnice minime obligatorii solicitate pentru containerele metalice sunt următoarele:

1.1. Structura de rezistență

- cadru din profile din oțel, marca oțel S235JR (sau superior), grosime minim 2.5 mm., imbinat prin sudură și dimensionat corespunzător, sistem modular (poate fi cuplat cu alte containere standard);
- stâlpi metalici din oțel, marca oțel S235JR (sau superior), grosime minim 2.5 mm., dimensionați corespunzător;
- grinzi metalice din oțel, marca oțel S235JR (sau superior), grosime minim 2.5 mm., dimensionate corespunzător;
- calculul static/dinamic al containerelor metalice va fi realizat în conformitate cu legislația națională și normele tehnice în vigoare;

1.2. Sistemul de construcție containere metalice

- să poată fi suspendat din cele 4 colțuri;
- dotare cu protecții specifice, montate la partea superioară a containerelor metalice pentru protecție la intemperii în exploatare, pentru împiedicarea infilațiilor apelor meteorice, ingheț-dezgheț, etc.;
- asamblarea trebuie realizată astfel încât, după sudarea definitivă să rezulte subansamble cu dimensiuni corecte, eventualele abateri la asamblarea pentru sudare trebuie să se încadreze în cele prevăzute;
- neregularitățile și deformațiile locale pe care le prezintă o piesă, trebuie să fie înălțurate prin prelucrare, realizându-se racordarea lină de la porțiunea prelucrată la cea neprelucrată;
- executarea imbinărilor sudate este condiționată de utilizarea unor laminate de bună calitate, lipsite de defecte ca: stratificări, suprapunerii, sufluri, fisuri, inclusiuni, precum și de: curățirea de impurități (grăsimi, vopsea, etc.) a laminatelor în zona de imbinare, folosirea unor materiale de adaos (electrozi, sârmă, flux) corespunzătoare și sudarea în plan orizontal a imbinărilor cap la cap, respectiv sudarea în jgheab a imbinărilor de colț;
- containerele metalice să corespundă la standardele de siguranță și calitate, respectiv certificatul ISO 9001, certificatul ISO 14001 și certificatul OHSAS 18001;

1.3. Dimensiuni aproximative containere metalice

- *Dimensiuni exterioare:*
 - o lungime: 6.000 mm. – 6.150 mm.
 - o lățime: 2.400 mm. – 2.550 mm.
 - o înălțime: 2.600 mm. – 2.850 mm.
- *Dimensiuni interioare:*
 - o lungime: 5.800 mm. – 5.950 mm.
 - o lățime: 2.200 mm. – 2.350 mm.
 - o înălțime: 2.300 mm. – 2.450 mm.

1.4. Protecție anti-corozione

- profile metalice galvanizate, degresate și grunduite cu grund epoxy grosime 30 microni;

1.5. Culoarea exterioară a ansamblului modular

- strat dublu de vopsea *culoare RAL 9010 -Alb (sau similar din paletarul de culori alb,bej,cream)*
- acoperire în strat de minim 50 microni;

1.6. Structura stratificării elementelor structurale/componente containere metalice

1.6.1. Pardoseala este alcătuită/formată de jos în sus, din:

- tablă zincată cutată 0,5 mm;
- structură metalică zincată profilată la rece, de minim 2,5 mm.
- folie pvc;
- vată minerală 100 mm., norma C1;
- PAL/OSB minim 18 mm sau alt material similar/superior calitativ(placi compozite fibrobeton,etc.,
- linoleum P.V.C. termosudabil trafic intens 2 mm., cu plintă P.V.C. flexibilă, termosudabilă ridicată pe pereti în verticală (lipit și sudat pe toată suprafața pardoselii);

1.6.2. Acoperișul este alcătuit/format de sus în jos, din:

- structură metalică profilată la rece, cu canal de drenare a apei;
- tablă zincată 0,5 mm., dublu făltuită;
- folie anticondens/hidroizolatoare;
- vată minerală 100 mm norma C1;
- tavan PAL/PVC RAL 9002 sau similar (din paletarul de culori alb,bej,cream)

1.6.3. Pereții exteriori vor fi realizati din:

- panouri sandwich poliuretan (spumă poliuretanică) cu grosimea de min. 60 mm;
- suprafață exterioară-tablă profilată cu grosimea de minim 0,50 mm *culoare RAL 9010-ALB (sau similar);*
- suprafață interioară a pereților exteriori-tablă necutată cu grosimea de minim 0,40 mm *culoare RAL 9010-ALB (sau similar);*

1.6.4. Tâmplărie (uși și ferestre)

1.6.4.1. Ferestrele (vor fi amplasate potrivit detaliilor din planșele/schificele anexa) vor fi realizate din:

- o fereastră tâmplărie P.V.C culoare din aceeași gamă de nuanță cu cea a fațadelor (alb), echipată cu geam termopan sticlă în configurație 4/16/4 low E și inserție argon, *deschidere batanta, dimensiuni latime 0.7m - 0.9 m ,înălțime 1.0 m - 1.2 m, amplasare pe fațada principala la 900 mm față de pardoseala interioară ;*
- o fereastra echipată cu rulou exterior
- o pentru ferestrele de la grupul sanitar (toaleta și dus), tâmplărie P.V.C. în culoare din aceeași gamă de nuanță cu cea a fațadelor (alb), echipată cu geam termopan sticlă în configurație 4/16/4 low E și inserție argon , *deschidere oscilobatantă, lățime 400 mm x înălțime 400 mm, amplasare la 1700 mm față de pardoseala interioară, pe peretele opus ușii de acces*

1.6.4.2. Ușă exterioară (1 buc.)/interioara (1 buc.)

- o ușă metalică de exterior cu dimensiunile: lățime 900 mm. X înălțime 2.050-2.100 mm, termoizolată, cu toc metalic, culoare similară celei aferentă tâmplăriei ferestrelor, grosime foaie de ușă 40 mm

- usa interioara PVC termopan panel plin , dimensiuni minim.0.7m X 2.0 m .

B. Cerintele și specificațiile tehnice minime obligatorii solicitate pentru ansamblul modular sunt următoarele:

1.1. Dotări minime

- convector electric 2 kw - 2 buc. (după caz, 1 buc. în spațiul de lucru/vestiar, 1 buc. în toalete);

- grupul sanitar (toaleta) va fi echipat/dotat cu: lavoar ceramic – 1 buc. (inclusiv baterie lavoar, sifon și ventil de scurgere), vas wc – 1 buc. (inclusiv rezervor wc la semiînnălțime, kit de racordare la instalația de canalizare), oglindă sanitată, etajeră, port hârtie, cadita dus – 1 buc. (inclusiv baterie dus, sifon și ventil de scurgere), boiler electric 80 l;

1.3 Instalații interioare aferente ansamblului modular

1.3.1. Alimentare cu apă

- instalația interioară de apă va fi realizată din conducte P.P.R., montate aparent , racordarea pe exteriorul containerului urmând a fi executată în funcție de condițiile existente la amplasament, cu montaj care să asigure protecția împotriva înghețului.

1.3.2. Canalizare

- instalația interioară de canalizare va fi realizată din conducte de pp pentru canalizare dimensionate corespunzător celor două obiecte sanitare (lavoar – Ø 32, vas wc – Ø 110), racordarea pe exteriorul containerului urmând a fi executată în funcție de condițiile existente la amplasament, cu montaj care să asigure protecția împotriva înghețului.

1.3.3. Instalația de încălzire

- soluția tehnică optimă pentru încălzirea containerului cu *convector electrice 2 kw cu temporizator*.

1.3.5. Instalația electrică

- 2 prize destinate special convectorelor electrice alimentarea cu energie electrică a convectorului electric se face de la o singură priză cu împământare, astfel încât aceste două tipuri de receptori/consumatori electrici să nu poată fi alimentați în același timp;

- 1 (una) priza dubla /amplasate pe pereții interiori - *întrerupătoare electrice PT*, dimensionate ca număr și amplasate, în concordanță cu necesitatea acționării iluminatului, în mod distinct, pe zonele cu destinație diferită (spațiu de lucru/vestiar, spațiu grupuri sanitare);

- 2 (două) corpuri de iluminat cu tub LED din care: 2x36 w – 2 buc.

- tablou electric distribuție – 1 buc., complet echipat și dimensionat corespunzător circuitelor de iluminat și priză alimentate, puterea electrică instalată a întregului ansamblu modular, fiind de minim 10 - 15 kw, în funcție de tipul de energie utilizat și soluția adoptată, pentru încălzirea spațiilor interioare;

- *agrafă/agrafe exterioare pentru împământare*;

- racordarea instalației interioare se va realiza în montaj îngropat/aerian, în funcție de condițiile și caracteristicile tehnice ale branșamentului electric existent în amplasament.

C. Condiții de livrare

În prețul ofertat, operatorul economic desemnat câștigător va asigura și:

- livrare și montaj până cel mult la data de 24.12.2021;
- transportul, manipularea și montajul în localitatea Alba Iulia, str. Ion I. C. Brătianu nr. 1B, jud. Alba a containerului metalic, a materialelor, echipamentelor, instrumentelor și dispozitivelor necesare pentru îndeplinirea operațiunilor specifice executării montajului;
- asigurarea modului de fixare și rezemare al containerului metalic potrivit detaliilor specifice existente în amplasament;
- curățenia amplasamentului și transportul la societățile de profil toate deșeurile/ambalajele rezultante în urma montajului.

Prețurile ofertate vor fi exprimate în lei/u.m., fără TVA și nu se vor putea modifica/actualiza.

Unitatea de măsură va fi: bucată container metalic (având configurația cerută în prezentul caiet de sarcini).

D. Condiții de plată

Plata se va face de către achizitor în lei, pe baza următoarelor documente:

- factură
- proces verbal de recepție;
- documente de calitate pentru principalele echipamente și materiale puse în operă - structuri metalice, prinderi, tâmplărie metalică, instalație electrică (cabluri, prize, tablou electric), instalație climatizare (aparat aer condiționat), profile și panouri, etc.;
- documente de însoțire a materialelor, avize, CMR (după caz);
- schițe/proiect de execuție (după caz).

E. Termen de garanție

Perioada de garanție a echipamentelor: 60 luni.

Defecțiunile apărute în perioada de garanție se vor remedia fără costuri suplimentare pentru beneficiar.

Secretar general al județului,
Vasile Bumbu

Întocmit,
Şef serviciu administrativ,
Paul Marius Hațegan